



K463d.rs



Tehničko uputstvo

06/2020

K463d.rs Drystar – Filler

Masa za ispunu i završnu obradu spojeva i površina Knauf Drystar ploča

Opis proizvoda

Filler je praškasta masa za ispunu i obradu spojeva na bazi kreča oplemenjena dodacima aditiva i prilagođena području primene.

Materijal za ispunu i finu završnu obradu tip 3A prema SRPS EN 13963.

Skladištenje

Vreće se čuvaju na suvom mestu, na drvenom postolju. Oštećene i otvorene vreće potrošiti prve i zapakovati da ne propuštaju vazduh.

Pri sobnoj temperaturi ca. 9 meseci.

Kvalitet

U skladu s SRPS EN 13963 ovaj proizvod podleže prvoj proveri i kontinuiranoj sopstvenoj fabričkoj kontroli proizvoda i nosi oznaku CE.

Svojstva i dodatna vrednost

- Otpornost na plesan prema ASTM D3273
- Vodoodbojnosc (H1)
- Visoka otpornost na pucanje

- Lako nanošenje zbog kremasto čvrste konzistencije
- Ručna i mašinska obrada
- Lako brušenje pomoću Knauf ručne brusilice
- Lako čišćenje alata i posuda

Područje primene

Drystar-Filler je vodoodbojan proizvod i primenjuje se za:

- Ispunu i završnu obradu spojeva ploča Drystar-Board ručno ili mašinskim putem zajedno s Knauf bandaž trakom od staklenih vlakana.
- Za obradu celokupnih površina ploča Drystar- Board kao podloga za premaze i obloge.
- Kao masa za gletovanje. Na primer kod preuređenja vlažnih prostora, kao podloga za boju ili tapete.

Izvođenje

Priprema podloge

Drystar ploče moraju se montirati na noseću potkonstrukciju, biti suve, čiste i bez prašine u području spojeva. Pukotine na oštećenim mestima popraviti sa impregniranim Uniflott-om. Ostale uobičajene podloge (kao npr. stari malter, betonska podloga) moraju biti nosive, čiste i bez slojeva koji smanjuju čvrstoću.

Obrada

Priprema materijala

Koristite čiste posude i alat za pripremu materijala. 10 kg proizvoda Drystar-Filler dodati u 4 do 4,4 l čiste vode i bez dodataka izmešati mašinskim mešaćem do kremasto čvrste konzistencije. Ostaviti najmanje 5 min da stoji i onda opet promešati.

Obrada

Drystar-Filler može se obraditi ručno. U zavisnosti od kvaliteta površine koja se obrađuje biće potrebno nekoliko radnih faza. Spojeve treba potpuno ispuniti. Postaviti bandaž traku i na kraju velikom gletericom napraviti ravan prelaz prema površini ploče. Pre nanošenja drugog sloja, prethodni sloj mora biti potpuno svu. Pričvrstne elemente /vijke/ takođe je nužno pregletovati.

Mašinska obrada

Pripremljeni materijal se dalje obrađuje automatskim uređajima za gletovanje (npr. Ames-uredaj za gletovanje), Airless uređajima npr. Knauf PFT Samba XL) odn. pumpama mešaćima (npr. Knauf PFT Ritmo Powercoat)

Temperatura obrade / klimatski uslovi

Sa ispunom spojeva i završnom obradom spojeva se sme započeti samo ako nema velikih odstupanja u dužinama ploča npr. kao posledica vlage ili promena temperature. Kod izlivanja cementog estriha i estriha na bazi kalcijum sulfata, livenog asfalta (npr. bitumenski premaz), spojevi ploča i ploče se obrađuju tek posle postavljanja estriha. Temperatura prostorije i podloge ne sme biti niža od +10 °C.

Otvoreno vreme

Pripremljeni materijal će se sušenjem stvrdnuti u zavisnosti od temperature i vlažnosti. Pripremljeni materijal Drystar-Filler zaštite od mraza. U zatvorenoj posudi može se koristiti ca. 1 nedelju.

Čišćenje

Uređaje i alat nakon upotrebe očistite.

Premazi i obloge

Pre premazivanja ili oblaganja, površina mora biti očišćena od prašine. Površine ploča uvek prethodno obraditi i impregnirati. Sredstva za impregnaciju je potrebno prilagoditi budućim bojama (premazima) oblogama. Kako bi se redukovale karakteristike upijanja obrađene ili brušene površine preporučuje se upotreba sredstva za impregniranje kao Knauf Tiefengrund ili Knauf Spezialgrund. Kod oblaganja keramičkim pločicama, u području gde dolazi do prskanja vode nužno je postaviti zaptivni sistem npr. Knauf Flächendicht. Za detaljne informacije vidi Tehničku Brošuru Knauf Drystar Tro96.rs.

Debljina / Vrsta ploče	Utrošak ca. kg/m ²		
	Plafon	Zid	Zidna obloga Šaht zid
12,5 mm Drystar ploča (AK)	0,25	0,30	0,15
2×12,5 mm Drystar ploča (AK)	0,40	0,50	0,25
3×15 mm Drystar ploča (AK)	0,55	-	0,35
Obrada cele površine u zavisnosti od debljine mm	1,00	2,00	1,00

Obrada spojeva na obodnim konstrukcijama s proizvodom Knauf Trenn-Fix: u zavisnosti od debljine obloge ca. 0,15 do 0,40 kg po m spoja na obodnim konstrukcijama Sve vrednosti su približne i mogu odstupati u zavisnosti od podloge. Tačnu potrošnju utvrditi na objektu.

Tel.: +381 11 2074 500

info@knauf.rs

www.knauf.rs

K463D/SRB/06.20/PMI-SRB

Knauf Zemun d.o.o. Batajnički drum 16 b, 11080 Zemun

Zadržavamo pravo na tehničke izmene. Trenutno izdanje je validno. Naša garancija se odnosi na besprekoran kvalitet naših proizvoda. Strukturalna, statička i građevinsko-fizička svojstva Knauf sistema mogu se postići samo ako se obezbedi isključiva primena komponenti sistema iz asortimanu Knauf proizvoda. Podaci o potrošnji, količini i načinu rada su iskustveni podaci i, u slučaju većih odstupanja u praksi, ne mogu se primeniti bez dodatnog usvajanja. Sva prava zadržana. Za sve modifikacije, reprint i foto-mehaničke obrade u celosti ili delomično) potreban je izričiti pristanak kompanije Knauf d.o.o.

Konstruktivne, statičke i odlike građevinske fizike mogu se osigurati isključivo primenom Knauf sistemskih komponenti ili proizvodima preporučenim od strane Knaufa.