



Sistemi za polaganje keramike

## K511g.rs

Tehnički list

09/2019



# Knauf K7

Brzovezujući lepak, povećane fleksibilnosti, za podne pločice velikog formata C2FE S1

### Opis proizvoda

Fabrički pripremljen, cementni, brzovezujući lepak, povećane fleksibilnosti, namenjen za postavljanje podnih pločica velikog formata. Za primenu na košuljicama i ravnajućim slojevima kao i za postavljanje pločica po principu „pločica na pločicu“.

### Sastav proizvoda

Cement, klasirani krečnjački kamen, redisperzibilni polimer, aditivi za obradivost, prionljivost i vodoodbojnost.

### Način isporuke

Džak 25 kg      broj proizvoda 653497

### Skladištenje

Džakove skladištiti na drvenim paletama na suvom mestu.

### Kvalitet

Proizvod podleže permanentnoj kontroli kvaliteta i nosi oznaku CE. Materijal upotrebiti u roku od 12 meseci od dana proizvodnje.

### Oblast primene

- Postavljanje podnih pločica velikog formata
- Za spoljašnju i unutrašnju primenu
- Namjenjen za sve vrste keramičkih, granitnih i gres pločica

- Za primenu na cementnim estrisima i samonivelišućim masama za izravnavanje
- Idealan za postavljanje pločice na pločicu
- Za postavljanje pločica na estrisima sa podnim grejanjem
- Postavljanje pločica na Knauf polimer-cementnim hidroizolacijama

### Svojstva

- Cementni lepak za pločice C2FE S1 prema SRPS EN 12004
- Brzovezujući, prohodan nakon 4-6 sati od postavljanja
- Fugovanje moguće već nakon 6 sati od postavljanja
- Upotrebljiv nakon 24 časa
- Odlična adhezija i obradivost
- Produženo otvoreno vreme za rad
- Povećane fleksibilnosti
- Sive boje

## Izvođenje

Površina na koju se nanosi lepak	Priprema površine
Nenosive površine	Ukloniti sve nenosive slojeve materijala
Neravna površina sa šupljinama	Popuniti i poravnati šupljine odgovarajućim reparaturnim malterom
Cementni estrih, cementne mase za izravnavanje podova	Naneti podlogu Knauf Finish Grund ili Tiefengrund i sačekati da se osuši
Betonske površine	Naneti podlogu Knauf Spezialhaftgrund
Postojeće pločice	Očistiti pločice i naneti podlogu Knauf Spezialhaftgrund

### Pripremni radovi

Podna površina na koju se postavljaju pločice mora biti suva, otprašena, odmašćena, nosiva, ravna i bez ostataka koji umanjuju prionljivost lepka. Pre nanošenja lepka podnu površinu pripremiti u skladu sa gornjom tabelom „priprema površine“.

### Priprema materijala

Sadržaj vreće (25 kg) dodati u 8 l čiste vode i mešati dok se materijal potpuno ne homogenizuje. Nakon toga pripremljeni materijal ostaviti 5 minuta da odstoji i još jednom promešati. Ovako pripremljen materijal je spreman za upotrebu. Konzistenciju po potrebi podesiti dodavanjem vode ili praha. Otvoreno vreme nanešenog lepka (za rad i korekciju) je od 30 do 40 minuta. Pripremljeni materijal u kofi upotrebiti u roku od 60 minuta. Alat odmah nakon upotrebe očistiti sa vodom.

### Izvođenje

Na unapred pripremljenu površinu lepak po celoj površini, tankoslojno naneti i prevući odgovarajućom nazubljenom gletericom. Pločicu postaviti na sveže nanešeni lepak i pritisnuti dovoljno kako tako da se ostvari adekvatna veza između pločice i lepka. Prema potrebi za postavljanje pločica primeniti postupak „floating and buttering“ tj. lepak tankoslojno naneti na celu površinu pločice kao i na površinu na koju se postavljaju pločice. Ukupna debeljina lepka nakon postavljanja pločica ne sme biti veća od 5 mm.

U slučaju stvaranja pokorice (proba prstom) očvrslji lepak ukloniti i naneti novi sloj lepka.

### Tehnički podaci

#### SRPS EN 12004

	Vrednost	Norma ispitivanja
Čvrstoća prijanjanja, nakon 6h	$\geq 0,5 \text{ N/mm}^2$	SRPS EN 12004-2
Čvrstoća prijanjanja, otvoreno vreme nakon 30 min	$\geq 0,5 \text{ N/mm}^2$	SRPS EN 12004-2
Početna čvrstoća prijanjanja	$\geq 1,0 \text{ N/mm}^2$	SRPS EN 12004-2
Čvrstoća prijanjanja, nakon lagerovanja u vodi	$\geq 1,0 \text{ N/mm}^2$	SRPS EN 12004-2
Čvrstoća prijanjanja, nakon toplotnog strarenja	$\geq 1,0 \text{ N/mm}^2$	SRPS EN 12004-2
Čvrstoća prijanjanja, nakon ciklusa smrzavanja – odmrzavanja	$\geq 1,0 \text{ N/mm}^2$	SRPS EN 12004-2
Klasa fleksibilnosti	S1	SRPS EN 12004-2
Klasa gorivosti	E	SRPS EN 13501-1:2010

Tehnički podaci u ovoj tabeli su određeni prema važećim normama. Usled uslova na gradilištu moguća su manja odstupanja.

**Potrošnja materijala**

	Veličina zuba na gleterici mm	Potrošnja kg/m <sup>2</sup>	Izdašnost m <sup>2</sup> /džaku	Izdašnost m <sup>2</sup> /toni
Lepljenje	8	ca. 2,6	ca. 9,6	ca. 380,0
	10	ca. 3,3	ca. 7,5	ca. 300,0

Svi podaci o potrošnji su okvirni i mogu da odstupaju u zavisnosti od površine na koju se materijal nanosi i samog načina nanošenja. Tačnu potrošnju odrediti na gradilištu.

**Proizvodni program**

K7	Pakovanje	kom/paleti	Broj proizvoda	EAN kod
Džak	25 kg	54 džakova/paleti	653497	8606108939581



Obratiti pažnju na bezbednosni list!  
Bezbednosni list i CE znak vidi na  
[www.knauf.rs](http://www.knauf.rs)

**Knauf Zemun d.o.o.** Batajnički drum 16 b, 11080 Zemun

Zadržavamo pravo tehničkih izmena. Važeće je uvek poslednje izdanje. Navedeni podaci odgovaraju našim trenutnim tehničkim saznanjima. Opšte priznata pravila građevinske tehnike, norme i smernice moraju se poštovati od strane izvođača. Naša garancija odnosi se samo na besprekoran kvalitet naših proizvoda. Podaci o potrošnji, količini i načinu rada su iskustveni podaci te se u slučaju odstupanja u praksi ne mogu upotrebljavati. Zadržavamo sva prava. Za sve izmene, preštampavanje i fotomehaničku reprodukciju, u celini ili delimično, potrebna je izričita saglasnost proizvođača.

► Tel.: +381 11 2074 500

► [info@knauf.rs](mailto:info@knauf.rs)

► [www.knauf.rs](http://www.knauf.rs)

K511g.rs/09.19/0/TL

Konstruktivne, statičke i odlike građevinske fizike mogu se osigurati isključivo primenom Knauf sistemskih komponenti ili proizvodima preporučenim od strane Knaufa.