

K467S



Tehničko uputstvo K467S

12/2009

K467S Knauf Safeboard - Spachtel

Gipsani materijal za obradu i gletovanje Safeboard ploča za zaštitu od zračenja

K467S Knauf Safeboard - Spachtel

Gipsani materijal za obradu i gletovanje Safeboard ploča za zaštitu od zračenja



Opis proizvoda

Knauf Safeboard-Spachtel je praškasti materijal, napravljen na bazi specijalnog gipsa, disperzijski modifikovan i mineralnim sredstvima i dodacima prilagođen području primene. Njegova dodatna karakteristika je zaštita od zračenja i stoga je u znak raspoznavanja žute boje.

Način isporuke

Vreća 5 kg Br.materijala 00133092

Skladištenje

Vreće skladištiti na suvom i na drvenim paletama. Oštećene i već otvorene vreće hermetički zatvoriti i što pre potrošiti. Rok skladištenja oko 6 meseci.

Područje primene

Knauf Safeboard-Spachtel je gipsani materijal, specijalno namenjen za ručnu obradu i gletovanju spojeva gipsanih Safeboard ploča za zaštitu od zračenja bez bandaž traka, u cilju stvaranja potpune zaštite od zračenja.

Preporuka

Sečene ivice ojačati gipsanim bandaž trakama-Kurt.

Karakteristike

- Zaštita od zračenja
- Praškasti materijal, meša se sa vodom
- Priprema se bez grudvica
- Dobra sposobnost prijanjanja
- Kremasto-čvrsta, kompaktna struktura
- Sadrži poseban vezivni gips
- Brza završna čvrstoća
- Visoka sposobnost zadržavanja vode
- Neznatne promene dimenzija tokom sušenja
- Lagano čišćenje alata i posuda

Primena

Napomene o sigurnosti

Prilikom mešanja i brušenja ploča uvek nositi masku protiv prašine (P2).

Podloga

Gipsane Safeboard ploče potrebno je dobro učvrstiti na noseću potkonstrukciju. One moraju biti čiste i suve te u području spojeva moraju biti očišćene od prašine. Na sečene ivice potrebno je naneti temeljni premaz. Praznine pažljivo popuniti Safeboard-Spachtel-om.

Mešanje

Knauf Safeboard-Spachtel istresti u čistu, hladnu vodu (maks. 5kg u ca. 2l vode) sve dok se ne zgusne. Zatim bez drugih dodataka mešati lopaticom dok se ne stvori kremasto-čvrsta masa.

Obrada

Spojeve gipsanih ploča ispuniti Safeboard-Spachtel-om, a nakon ca. 50 minuta ukloniti višak materijala (ispupčenja). U slučaju vidljivih slojeva obloga i zahteva za obradom gornje površione Q2 u 2. radnom koraku primenom Knauf Uniflott-a špahtlom ili širokom špahtlom omogućiti ravan prelaz prema površini ploča. Vijike za učvršćivanje je potrebno takođe obraditi, tj. pregletovati.

Ne obrađivati materijal koji počinje da vezuje. Sitne neravnine ukloniti odmah nakon vezivanja. Nakon sušenja gipsane ploče izbrusiti Knauf ručnom brusilicom ili ručnom brusilicom sa drvenom drškom i brusnom mrežicom.

Uređaje/ alate potrebno je nakon upotrebe očistiti vodom.

Otvoreno vreme

Stvrđavanje materijala počinje 30 minuta nakon usipavanja materijala za obradu i gletovanje (pri 200C). Niske temperature skraćuju vreme obrade, a visoke temperature povećavaju vreme obrade. Neočišćene posude i alati takođe skraćuju vreme obrade. Materijal koji počinje vezivati, ne treba obrađivati; dodavanjem vode ili mešanjem Knauf Safeboard-Spachtel se više ne može koristiti.

Temperatura obrade/ klima

Sa obradom/ gletovanjem ploča treba početi tek nakon što je isključena svaka moguća promena dimenzija gipsanih ploča usled promena vlage i temperature.

Za obradu tj. gletovanje gipsanih ploča sobna temperatura ne sme biti niža od +100 C.

Prilikom polaganja tečnog, cementnog estriha ili estriha od livenog asfalta, gipsane ploče obraditi tek nakon polaganja estriha.

Završna obrada/ oblaganja

Pre završne obrade, tj. oblaganja (tapaciranja) potrebno je gornje površine gipsanih ploča uvek prethodno obraditi i na njih naneti temeljni premaz.

Smeju se koristiti samo lepkovi na bazi metilceluloze.

Nakon lepljenja papirnih tapeta i tapeta sa staklenim vlaknima ili nakon nanošenja maltera čiji je temeljni sastav smola i celuloza potrebno je prostor dodatno ventilisati kako bi se ubrzalo sušenje.

Utrošak materijala/Potrošnja

Safeboard - Spachtel Potrošnja u kg/m, za obradu i gletovanje spojeva

Debljina ploče	Plafon	Zid	Zidna obloga
12.5 mm	0.35	0.6	0.3

Od 1kg smese Safeboard - Spachtel dobija se ca. 0,8 l gotove smese za obradu

☎ 011/ 2074 500

▶ <http://www.knauf.rs>

@ info@knauf.rs

Konstruktivne, statičke i odlike građevinske fizike Knauf sistema mogu se dostići jedino isključivom upotrebom komponenti Knauf sistema ili produktima izričito preporučenim od strane Knauf-a.

Knauf d.o.o. Beograd, SRB-11080 Zemun, Privredna zona Gornji Zemun, zona 4, Tel.: +381 11 2074 500, Fax: +381 11 2074 530

K467S / ser. / SRB / 12.09 / FB / D

Zadržavamo pravo tehničkih izmena. Naša garancija se odnosi samo na besprekoran kvalitet naših proizvoda. Konstruktivna, statička i odlike građevinske fizike Knauf sistema mogu se jedino postići ako je osigurana isključivo primena sistemskih komponenta iz Knauf proizvodnog programa ili izričito preporučenih proizvoda od strane Knauf-a. Podaci o potrošnji, količini i načinu rada su iskustveni podaci, te se u slučaju odstupanja u praksi ne mogu upotrebljavati. Sva prava se zadržavaju. Za sve izmene, preštampavanje i fotomehaničku reprodukciju (u celini ili delimično) potrebna je izričita saglasnost preduzeća Knauf Ges.m.b.H., A-8940 Weissenbach/Liezen.